




**2 x D<sub>c</sub>**

Drill dia.		
	D <sub>c</sub> mm	Ordering code
02	14.0	881-D1400L20-02
	14.5	881-D1450L20-02
	15.0	881-D1500L20-02
	15.5	881-D1550L20-02
	16.0	881-D1600L20-02
	16.5	881-D1650L20-02
	17.0	881-D1700L20-02
03	17.5	881-D1750L25-02
	18.0	881-D1800L25-02
	18.5	881-D1850L25-02
	19.0	881-D1900L25-02
	19.5	881-D1950L25-02
	20.0	881-D2000L25-02
04	21.0	881-D2100L25-02
	22.0	881-D2200L25-02
	23.0	881-D2300L25-02


**4 x D<sub>c</sub>**

Drill dia.		
	D <sub>c</sub> mm	Ordering code
02	14.0	881-D1400L20-04
	14.5	881-D1450L20-04
	15.0	881-D1500L20-04
	15.5	881-D1550L20-04
	16.0	881-D1600L20-04
	16.5	881-D1650L20-04
	17.0	881-D1700L20-04
03	17.5	881-D1750L25-04
	18.0	881-D1800L25-04
	18.5	881-D1850L25-04
	19.0	881-D1900L25-04
	19.5	881-D1950L25-04
	20.0	881-D2000L25-04
04	21.0	881-D2100L25-04
	22.0	881-D2200L25-04
	23.0	881-D2300L25-04

**3 x D<sub>c</sub>**

Drill dia.		
	D <sub>c</sub> mm	Ordering code
02	14.0	881-D1400L20-03
	14.5	881-D1450L20-03
	15.0	881-D1500L20-03
	15.5	881-D1550L20-03
	16.0	881-D1600L20-03
	16.5	881-D1650L20-03
	17.0	881-D1700L20-03
03	17.5	881-D1750L25-03
	18.0	881-D1800L25-03
	18.5	881-D1850L25-03
	19.0	881-D1900L25-03
	19.5	881-D1950L25-03
	20.0	881-D2000L25-03
	20.5	881-D2050L25-03
04	21.0	881-D2100L25-03
	21.5	881-D2150L25-03
	22.0	881-D2200L25-03
	22.5	881-D2250L25-03
	23.0	881-D2300L25-03
	23.5	881-D2350L25-03

**5 x D<sub>c</sub>**

Drill dia.		
	D <sub>c</sub> mm	Ordering code
02	14.0	881-D1400L20-05
	14.5	881-D1450L20-05
	15.0	881-D1500L20-05
	15.5	881-D1550L20-05
	16.0	881-D1600L20-05
	16.5	881-D1650L20-05
	17.0	881-D1700L20-05
03	17.5	881-D1750L25-05
	18.0	881-D1800L25-05
	18.5	881-D1850L25-05
	19.0	881-D1900L25-05
	19.5	881-D1950L25-05
	20.0	881-D2000L25-05
04	21.0	881-D2100L25-05
	22.0	881-D2200L25-05
	23.0	881-D2300L25-05

# CoroDrill® 881

## La Punta ad Inserti per “condizioni difficili”



Sede Centrale :  
Sandvik Italia div. Coromant  
Via Varesina n°184 20156 Milano  
[www.sandvik.coromant.com/it](http://www.sandvik.coromant.com/it)  
E-mail: [coromant.it@sandvik.com](mailto:coromant.it@sandvik.com)

**SANDVIK**  
Coromant

Your success in focus

**SANDVIK**  
Coromant

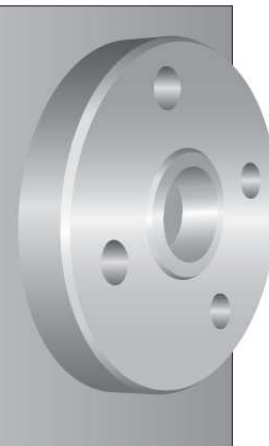
Your success in focus

## CARATTERISTICHE - BENEFICI

- **Inserto robusto a 2tg:**  
Affidabile anche in condizioni instabili
- **Unica geometria GM1:**  
Razionalizzazione inserti, "easy to use"
- **Corpo punta trattato:**  
Affidabile, maggior vita, stabile in appl. su tornio
- **5 qualità disponibili:**  
Foratura su tutti i materiali
- **LCMX compatibile:**  
Maggior scelta di qualità
- **Maggior sporgenza inserto dal corpo punta:**  
Riduce il tallonamento sul foro

Operazione	Foratura	
Componente	Flangia	
Materiale	Inconel 825 (CMC 20.2)	
Utensile	Centro di lavorazione verticale (ISO 50)	
Utensile	CoroDrill 881	Concorrente
$D_c$ mm (pollici)	881-D1900L25-03 19 (0.748)	Punta ad inserti multitaglienti 19 (0.748)
Inserto centrale	881-030308M-C-GM1 1144	-
Inserto periferico	881-030308M-P-GM1 2044	-
$v_c$ m/min (piedi/min)	90 (295)	90 (295)
$n$ giri/min	1508	1508
$f_r$ mm/giro (pollici/giro)	0.07 (0.003)	0.07 (0.003)
$v_f$ mm/min (pollici/min)	106 (4.173)	106 (4.173)
Profondità foro mm (pollici)	25 (0.984)	25 (0.984)
Durata tagliente (fori)	72	56

Risultato: aumento del 30% di fori completati per tagliente



**S** Campo di applicazioni ISO



Campo di applicazioni ISO

## QUANDO PROPORRE CD881:

- Applicazioni instabili
- Quando non si ha un perfetto allineamento pezzo/punta (punta fissa)
- Applicazioni su tornio (scelta prioritaria)
- Quando CD880 non risulta affidabile

## Guida alla scelta:

ISO	Cmc	Geom	Avanz	ins. -C	ins. -P
P	01.1	GM1	basso	1044	4044-4024
	altri	GM1	medio	1044	4044-4024
M	05.11	GM1	basso	1144	2044
	altri	GM1	medio	1144	2044
S	tutti	GM1	basso	1144	2044
H	04.1	GM1	basso	1044	4044
N	tutti	GM1	basso	1044	4044
K	tutti	GM1	medio	1044	4044-4024



**SANDVIK**  
Coromant

Your success in focus

**SANDVIK**  
Coromant

Your success in focus